

Xseries SM

CE

ROBOT CARTESIANI

Realizzati con meccanica dedicata all'ingresso laterale, sul lato opposto operatore della pressa ad iniezione (da 100 a 800 ton), questi robot dispongono di tre assi cartesiani liberamente programmabili.

Questi, unitamente alla rotazione del polso (per il ribaltamento del pezzo dalla posizione verticale di prelievo nello stampo alla posizione orizzontale di deposito) consentono il prelievo dei pezzi sia sul piano fisso che mobile e garantiscono la gestione di una ampia area di lavoro fuori macchina per il deposito ordinato, la pallettizzazione, il prelievo di inserti ed altre operazioni.

La loro struttura è concepita sia per il fissaggio tradizionale su spalla fissa della pressa che con struttura indipendente a terra.

Disponibili in due modelli con portata fino a 12 kg, sono ideali per cicli di lavoro particolarmente veloci (2,5"), per applicazioni IML o laddove esistano limitazioni di altezza sopra la pressa che impediscano l'utilizzo di robot tradizionali.

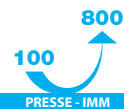
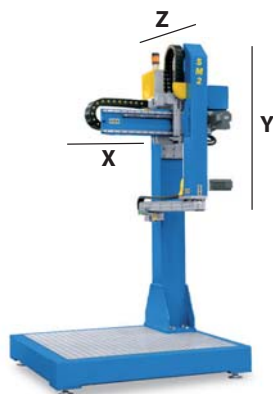
I motori brushless sincroni sono gestiti da azionamenti collocati su armadio di controllo a terra; la programmazione può essere eseguita tramite ergonomica consolle portatile con schermo TFT a colori.

LINEAR ROBOT

Realised through mechanics devoted to side entry, on the opposite operator side of the injection moulding machine (from 100 up to 800 tons), these robots have three Cartesian axes freely programmable. The axis enable the collection of the pieces both on the fixed platen and on the mobile one in combination with the wrist rotation (dedicated to tipping over the piece from the mould picking vertical position to the storing horizontal position). They guarantee the management of a wide working area outside the machine for neat storing, palletizing, inserts collection and other operations.

The robots structure was planned both for traditional fixing on the machine fixed platen and for independent structure fixed on the ground. Available in two models with loading up to 12 kg, they are ideal for: working cycles that are particularly fast (2,5"), for IML applications and wherever height limitations above the IMM exist, thus preventing the use of traditional robots. The brushless synchronous motors are managed by driving gears located on the selfstanding control cabinet, the programming can also be performed through a portable and ergonomic remote controller, equipped with TFT colour display.





CE

Dispositivo di controllo	Azionamento asse Z	Azionamento asse X	Azionamento asse Y	Ripetibilità di posiz.
Controller	Z axis drive	X axis drive	Y axis drive	Positioning repeatability
CNC	Brushless Sincroni Brushless Synchronous	Brushless Sincroni Brushless Synchronous	Brushless Sincroni Brushless Synchronous	± 0,1 mm

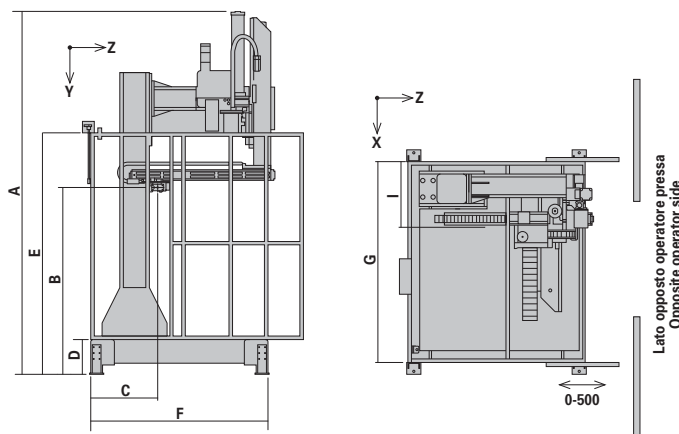
Modello Model	Pressa IMM	Taglia Size	Asse Z Z axis mm	Asse X X axis mm	Asse Y Y axis mm	Sfilata Vertical stroke	Portata Kg Load Kg
SM2	Fino a 500 Up to 500	--	1800	600	O 700	1	6
SM3	Fino a 800 Up to 800	--	2000	800	O 800	1	12
SM3	Fino a 800 Up to 800	--	2000	800	D 800	1	6+6

O = n. 1 asse doppiasfilata, doppiaguida
D = n. 2 assi doppiasfilata, doppiaguida

O = n.1 axis double-guide double-stage slide version
D = n.2 axis double-guide double-stage slide version



Consolle di programmazione
Hand held controller



Modello Model	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	I mm
SM2 O	da 3077 a 2827 passo 62,5 from 3077 to 2827 step 62,5	da 1548 a 1298 passo 62,5 from 1548 to 1298 step 62,5	770	294	2044	1500	1700	572
SM3 O	da 3555 a 2930 passo 62,5 from 3555 to 2930 step 62,5	da 1830 a 1205 passo 62,5 from 1830 to 1205 step 62,5	872	225	2225	1700	2300	883
SM3 D	da 3555 a 2930 passo 62,5 from 3555 to 2930 step 62,5	da 1830 a 1205 passo 62,5 from 1830 to 1205 step 62,5	872	225	2225	1700	2300	953

I dati delle macchine possono essere soggetti a variazioni senza nessun preavviso da parte della ditta produttrice e ciò al fine di migliorarne le prestazioni.
As part of philosophy to continuously improve the performance of its robots, the company reserves right to modify the characteristics data of the machines without prior notification.