

# Xseries CO

CE

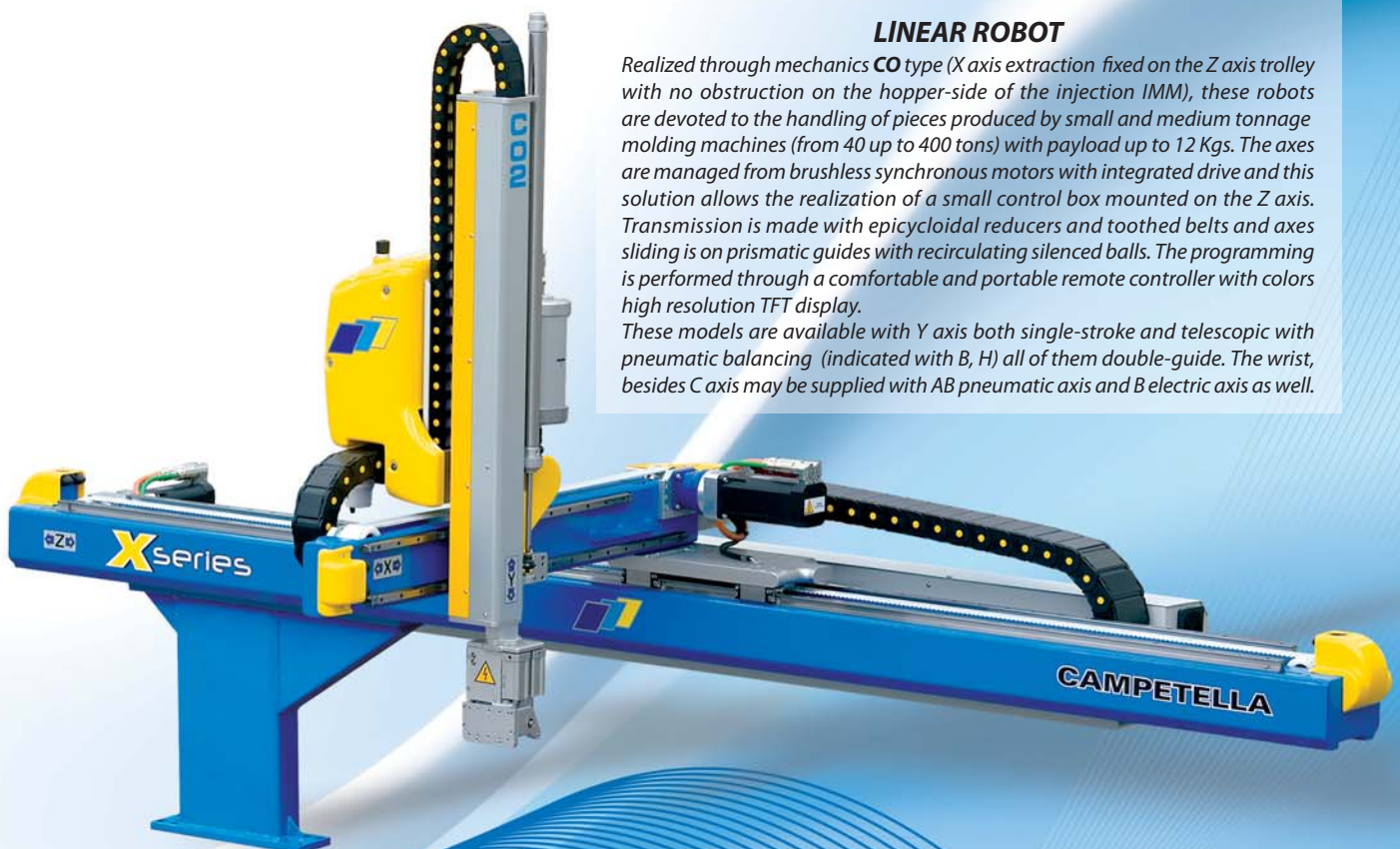
## ROBOT CARTESIANI

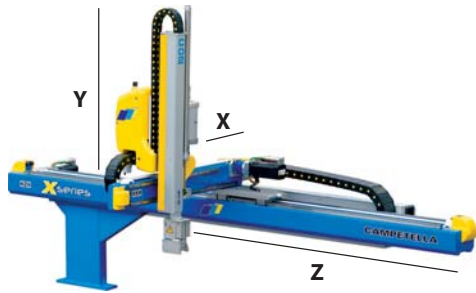
Realizzati con meccanica di tipo **CO** (asse estrazione X fisso sul carrello dell'asse Z senza nessun ingombro verso il lato tramoggia della pressa iniezione), questi robot sono dedicati alla manipolazione di pezzi stampati su presse di piccolo e medio tonnellaggio (da 40 a 400 ton.) con portate fino a 12 Kg. Gli assi sono mossi da motori brushless sincroni con drive integrato, soluzione che permette la realizzazione di un quadro elettrico di dimensioni contenute montato direttamente sull'asse Z. La trasmissione è realizzata con riduttori epicicloidali, cinghie dentate e lo scorrimento degli assi avviene su guide prismatiche a ricircolo di sfere silenziate. La programmazione è eseguita tramite una pratica consolle portatile con schermo TFT a colori alta risoluzione. Questi modelli sono disponibili con asse Y sia monofilata che telescopico con bilanciamento pneumatico (indicato con le sigle B, H) entrambi con doppia guida. Il polso, oltre che dell'asse C, può essere corredato anche di asse AB pneumatico e asse B elettrico.

## LINEAR ROBOT

*Realized through mechanics **CO** type (X axis extraction fixed on the Z axis trolley with no obstruction on the hopper-side of the injection IMM), these robots are devoted to the handling of pieces produced by small and medium tonnage molding machines (from 40 up to 400 tons) with payload up to 12 Kgs. The axes are managed from brushless synchronous motors with integrated drive and this solution allows the realization of a small control box mounted on the Z axis. Transmission is made with epicycloidal reducers and toothed belts and axes sliding is on prismatic guides with recirculating silenced balls. The programming is performed through a comfortable and portable remote controller with colors high resolution TFT display.*

*These models are available with Y axis both single-stroke and telescopic with pneumatic balancing (indicated with B, H) all of them double-guide. The wrist, besides C axis may be supplied with AB pneumatic axis and B electric axis as well.*





CE

Dispositivo di controllo	Azionamento asse Z	Azionamento asse X	Azionamento asse Y	Ripetibilità di posiz.
Controller	Z axis drive	X axis drive	Y axis drive	Positioning repeatability
CNC	Brushless Sincroni Brushless Synchronous	Brushless Sincroni Brushless Synchronous	Brushless Sincroni Brushless Synchronous	± 0,1

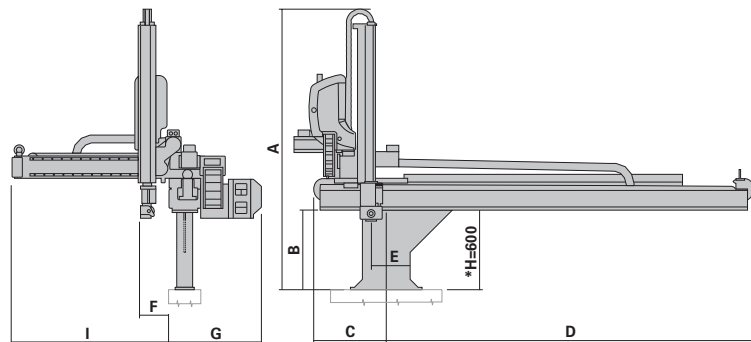
Modello Model	Pressa IMM	Taglia Size	Asse Z Z axis mm	Asse X X axis mm	Asse Y Y axis mm	Sfilata Vertical stroke	Portata Kg Load Kg
CO1	Fino a 200 Up to 200	1	1600	600	H B 1000	2 1	12 12
CO2	Fino a 400 Up to 400	1	2000	700	H 1400 B 1200	2 1	12 12
		2	2500		H 1400 B 1200	2 1	12 12

**B=** versione monosfilata, doppiaguida  
**H=** versione con portata maggiorata, telescopico doppia guida con bilanciamento pneumatico, polso rinforzato

**B=** double-guide single-stroke version  
**H=** version with increased capacity, double-guide telescopic with pneumatic balancing, reinforced wrist



Consolle di programmazione  
Hand held controller



Xseries CO

\*Supporti standard disponibili H=400-500-600-700mm  
 \*Standard supports available H=400-500-600-700mm  
 Le quote A e B variano per differenza secondo il supporto scelto  
 The heights A and B vary according to the selected support

Modello Model	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	I mm
CO1-1-H	1616	488	566	1923	52	218	527	919
CO2-1-H	1816	488	603	2400	89	218	527	1040
CO2-2-H	1816	488	582	2813	68	218	527	1040
CO1-1-B	2113	488	566	1923	52	218	527	919
CO2-1-B	2513	488	603	2400	89	218	527	1040
CO2-2-B	2513	488	582	2813	68	218	527	1040